



AIRBLAST

Soluciones de acabado de superficies



Índice

Página 1	Introducción
Páginas 2 y 3	Chorroado
Páginas 4 y 5	Pintura
Páginas 6 y 7	Inspección
Páginas 8 y 9	Libre de Polvo
Páginas 10 y 11	Tuberías
Páginas 12 y 13	Bienes de equipo



AIRBLAST

Introducción

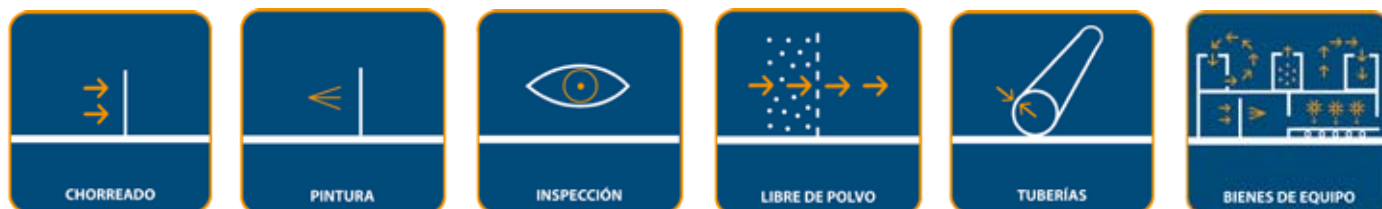
Bienvenidos a "Soluciones de acabado de superficies Airblast".

Esta guía presenta el equipamiento más efectivo y eficaz en el mejoramiento del proceso de limpieza por chorro y pintura.

Para cada una de las industrias que abastecemos, Airblast tiene una variedad de equipos probados y analizados en los ambientes más hostiles. Con un suministro completo de accesorios, el "Sistema Airblast 7" es el estándar de la industria para la limpieza por chorro tradicional. Combinado con la gama de Equipos de inspección Airblast, y con los equipos de pulverización de pintura Graco, esta plataforma de producto satisface los requisitos principales del tratamiento de superficies de acero. Desde la tierra firme, hasta el mar, desde la construcción naval, hasta la construcción, Airblast proporciona productos de alta calidad en los que se puede confiar.

La motivación para invertir en el equipo Airblast, puede fundarse en el deseo de estar un paso adelante respecto a la competencia, o para ejercer un mayor control sobre la calidad que se obtiene, o a raíz de la normativa ambiental. No importa cual sea la razón para utilizarlo, el equipo Airblast garantiza que cada proceso se emprenda de la manera más eficiente y eficaz posible.

Cada sección presenta una variedad diferente de equipos diseñados para ser utilizados en la Industria de acabados de superficies.



Dado que esta guía solo presenta las piezas principales del equipo, podría haber elementos de su interés que no se mencionan en estas páginas. Consulte el representante Airblast de su zona, para recibir información mas detallada acerca de la gama completa de productos.

Durante más de 35 años, Airblast ha sido líder mundial en el suministro de soluciones de limpieza por chorro y pintura a las industrias que trabajan con anticorrosivos. Con una incomparable red de oficinas alrededor del mundo, Airblast trabaja en estrecho contacto con los clientes y distribuidores con el fin de proporcionar equipos probados y analizados, así como para desarrollar soluciones personalizadas para aplicaciones específicas.

Airblast está dedicado a mantener una organización rentable a largo plazo, a través de prácticas comerciales ética y moralmente sólidas. Invirtiendo en el futuro a largo plazo de la organización y en aquellos con quienes realiza negocios, Airblast confía en poder alcanzar un éxito mutuo sostenido.

Nuestras fabricas en Europa y en el Lejano Oriente producen bienes de calidad adecuados a usos específicos, con la certificación específica de cada región. Todos los equipos Airblast se fabrican en conformidad con los más altos estándares de seguridad y deben superar rigurosos controles de calidad internos, antes del envío.

Consciente de las responsabilidades ambientales que enfrenta nuestra generación, Airblast ejecuta un programa de investigación y desarrollo de tecnologías que facilitan la limpieza por chorro y pintura con cero emisiones, al igual que un programa de formación que promueve el respeto del planeta.

Chorroado



Airblast identifica las necesidades de la industria de anticorrosivos y perfecciona los equipos de limpieza abrasiva para satisfacer los requerimientos del usuario profesional. Nuestra gama principal de equipos de limpieza por chorro libre disponen de un control remoto de una sola pieza, un sistema de palanca hombre muerto y un silenciador, bien diseñados y probados, que garantizan reducción en los costes de mano de obra, alta eficiencia en el uso de abrasivos, así como la seguridad del operario.

Todas las máquinas se diseñaron para utilizarse con una amplia variedad de accesorios que incluyen un amplio surtido de boquillas, accesorios para chorro húmedo y dispositivos de limpieza interna de tuberías. Las distintas opciones de válvula dosificadora se proporcionan según la aplicación, incluida la micro válvula, válvula de guillotina, válvula para granalla de acero y válvula Thompson.

Contamos con la disponibilidad de una amplia variedad de máquinas de alta productividad, de uno o dos depósitos, y de máquinas con salidas múltiples, fabricadas para cubrir los posibles requerimientos de la industria. Todos los equipos se diseñaron para facilitar un llenado rápido, un flujo de aire sin restricciones, así como el fácil acceso a la inspección y al mantenimiento de los mismos. La variedad de equipos portátiles de 17 a 300 litros presenta la misma calidad de construcción, seguridad y rendimiento de los sistemas a granel de 3.400 y 4.500 litros.

Airblast ofrece varias soluciones de limpieza con chorro libre de polvo, que garantizan flexibilidad in situ, así como un óptimo desempeño, incluidas: máquinas de granallado móviles, equipos de chorro con aspiración, acoplamientos para boquillas de chorro húmedo, sistema de limpieza de chorroado acuoso Aquastorm, y UHP.



AIRBLAST

Productos



**Máquinas de chorreado
Bulk Blasters**



Accesorios para chorreado



Equipo de protección personal



Máquinas de chorreado

Airblast ofrece una amplia variedad de máquinas de chorreado libre para limpieza por chorro ya sea como unidades independientes o como sistemas completos. Cada máquina se fabrica para adecuarse al uso y se suministra con la certificación específica de cada región.

Bulk Blasters

Diseñados para suministrar hasta a ocho chorreadores funcionando de forma independiente, los bulk blasters pueden transportarse fácilmente, suministrándose montados sobre plataforma o sobre remolques. Como cada chorreador trabaja de forma independiente, se minimiza el tiempo de inactividad y se optimiza la producción.

Accesorios para chorreado

La amplia gama de accesorios Airblast incluye todo lo necesario para las operaciones de limpieza por chorro, como por ejemplo:

- Una selección completa de boquillas de chorreado, con una extensa variedad de tamaños, fabricadas con los materiales más populares como carburo de tungsteno y aluminio, y las más especiales como carburo boro y nitruro de silicio
- Mangueras de chorreado de alta calidad de 25 x 7 y 32 x 8, disponibles con varias clasificaciones de desgaste
- Una selección completa de portaboquillas, acoplamiento para mangueras y válvulas de seguridad
- Luces de chorreado para iluminar el área de de chorreado como también luces individuales para la operación del usuario
- Una selección completa de válvulas dosificadoras abrasivas como la válvula de guillotina, la micro válvula, la válvula para granalla de acero, la válvula de membrana abrasiva y la válvula Thompson

Equipo de protección personal

La seguridad y el confort del chorreador son primordiales; la variedad de equipos de protección personal de Airblast garantiza que el trabajo duro se haga un poco más fácil y que se lleve a cabo de la manera más segura posible.

- Cascos para chorreado: Extreme, Panorama, Astro y Nova
- Los uniformes para chorreado son de algodón grueso con refuerzos de cuero
- El sistema de filtración de aire HAF con monitor CO opcional, ofrece aire limpio y seguro al limpiador
- El sistema de aire acondicionado por tubo frío suministra aire cálido o frío al casco, lo que previene el ingreso de polvo y garantiza una respiración confortable.

Pintura



Airblast está orgulloso de ser distribuidor Gold exclusivo y certificado de Graco, desde hace varios años, y de comercializar y promocionar sus productos en varias zonas del mundo.

Graco es el líder mundial en tecnología airless industriales y continúa desarrollando soluciones nuevas e innovadoras para la aplicación de los revestimientos actuales y futuros.

Los equipos Graco son fuertes, fáciles de mantener y muy populares entre los usuarios, tanto las unidades múltiples, como las individuales.

La atomización airless ofrece una combinación óptima de fiabilidad, versatilidad y velocidad de funcionamiento, y puede utilizarse para aplicar una amplia variedad de revestimientos anticorrosivos de uno o varios componentes.

Además de los revestimientos tradicionales de un componente, los revestimientos con varios componentes son cada vez más y más populares, gracias a sus elevadas características. Graco ofrece una amplia variedad de unidades de pulverización de componentes múltiples, diseñadas para aplicar revestimientos con diferentes proporciones de mezcla y tiempos de tratamiento.

Además de las unidades de pulverización, Graco fabrica una extensa gama de accesorios que incluye:

- Pistolas pulverizadoras, pistolas con mango, extensiones, conjunto de recambios de pistola
- Boquillas de pulverización, protecciones para boquillas
- Mangueras airless (trenzado simple o doble), adaptadores, acoplamientos
- Pivotes, uniones, filtros, válvulas, reguladores, lubricantes, medidores
- Agitadores, conjuntos de reparación de bombas, copas a presión, tanques, mangueras de aire/líquido



AIRBLAST

Productos



Xtreme NXT

Pulverizador airless de alto rendimiento



X-Force

Pulverizador inalámbrico potente



XP70

Pulverizador de varios componentes



XM Pulverizador de varios componentes



XM PFP Sistema de aplicación

NXT Xtreme: Alto rendimiento, alta presión, pulverizadores airless

Los pulverizadores airless Xtreme marcaron un nuevo precedente en la industria de la pulverización airless. Durante el desarrollo, las unidades se analizaron y probaron cuidadosamente, para que superaran y duraran más tiempo, respecto a otros pulverizadores en el mercado. Los pulverizadores Xtreme se diseñaron para soportar las condiciones ambientales más hostiles y para actuar fácilmente sobre los revestimientos protectores y las aplicaciones de control de corrosión más difíciles. Con proporciones de 45:1, 60:1, 70:1 y 90:1, existe un pulverizador con la presión y las características de flujo adecuadas para cada situación.

X-Force: Pulverizadores airless portátiles

Diseñados para utilizarse como método rápido y fácil de retoque de los trabajos completados, los pulverizadores X-Force no requieren de una fuente de potencia externa y pueden trasladarse rápida y fácilmente para completar las reparaciones de emergencia. Las poderosas baterías garantizan que esta pistola portátil pueda aplicar revestimientos originalmente pulverizados con un pulverizador Xtreme.

XP70: Pulverizadores airless de varios componentes

La tendencia en la industria de acabados es hacia revestimientos de múltiples componentes y alto contenido de sólidos. Formulados con menos solventes, estos revestimientos reducen las emisiones VOC y aceleran la producción a con tiempos de tratamiento más rápidos. Valiéndose de la tecnología Xtreme, la gama de pulverizadores pluri- componente XP70 de proporción fija, han sido diseñados para bombear, mezclar y atomizar materiales de alta viscosidad, con una vida útil de aproximadamente 10 o más minutos, con resultados extraordinarios.

XM: Pulverizadores sin aire de componente múltiple

Valiéndose de la tecnología Xtreme, la gama de pulverizadores de componente múltiple XM de proporción variable, han sido diseñados para bombear, mezclar y atomizar materiales de alta viscosidad con una vida útil de menos de 10 minutos aproximadamente, con resultados extraordinarios. Con características avanzadas como control de precisión en la proporción, garantía de proporción y descarga de datos, la variedad XM se adapta de manera ideal al exigente entorno de los astilleros.

XM PFP: Sistema de aplicación de protección contra incendios pasiva

La protección del acero de los efectos de un incendio requiere un revestimiento con material de protección contra incendios pasiva (PFP). Este material de alto rendimiento exige que se agreguen los estándares exactos a cada aplicación para garantizar que el sistema funcione tal como fue diseñado. Se aplica una capa gruesa de revestimiento de hasta 20 mm; en caso de incendio, el revestimiento funciona como un escudo resistente al calor, que protege el sustrato de acero de los efectos del incendio, tales como el debilitamiento y el derrumbe de la estructura.

Inspección



Equipo de inspección Airblast

Cada etapa del proceso de tratamiento de superficies es importante para evitar fallas de revestimiento prematuras. Hay varias pruebas que se pueden realizar y medidas de seguridad que se pueden adoptar, con el fin de garantizar que la interacción del sustrato con el revestimiento, sea como ha sido previsto. La gama de equipos de inspección Airblast divide el proceso de inspección en seis pasos diferentes; cada paso requiere ciertas piezas del equipo.

Paso 1: Condiciones climáticas

Las condiciones climáticas predominantes durante la limpieza por chorro y la pintura son importantes para lograr una aplicación exitosa del revestimiento y deben supervisarse para evitar la formación de condensación en el sustrato.

Paso 2: Limpieza de la superficie

Después de la limpieza por chorro, es importante evaluar la limpieza del acero. La mayoría de los sistemas de revestimiento de alto rendimiento exigen que el acero esté limpio en conformidad con una norma reconocida como: S.S.P.C., N.A.C.E. o SA.

Paso 2: Perfil de la superficie

Al igual que la limpieza, el proceso de limpieza por chorro también es importante para obtener un perfil que permita que el revestimiento adhiera correctamente.

Paso 4: Espesor del revestimiento

Los sistemas de revestimiento de alto rendimiento exigen que cada aplicación tenga un espesor específico cuando esté seco.

Paso 5: Adhesión

Si el revestimiento no adhiere correctamente al sustrato, el primero podría presentar una falla prematura.

Paso 6: Inspección

El revestimiento aplicado al sustrato debe proteger contra la corrosión prematura. La integridad del revestimiento se puede monitorear en términos de porosidad y si es pertinente, se puede llevar a cabo el trabajo de reparación necesario en cada caso.



AIRBLAST

Productos



Paso 1



Paso 2



Paso 3



Paso 4



Paso 5



Paso 6



DPM-120

RH%
Humidímetro



SSM-200

Medidor de
sal soluble



TXT-300/TXG-320

Cinta Testex
Medidor Testex



DFT-441

Medidor de
espesor de la
capa seca



CHC-520

Medidor de
adhesión



HOD-600

Detector
DC Holiday

Cada uno de los pasos incluye numerosas piezas del equipo que pueden utilizarse conjuntamente para supervisar el proceso completo. Las piezas clave del equipo que se requieren en cada etapa del proceso, se detallan a continuación. Para obtener más información, consulte la Guía AIE.

Medidor de punto de rocío DPM-120

El DPM-120 mide constantemente la temperatura del sustrato de la superficie, la temperatura del aire y la humedad relativa para calcular la temperatura del punto de condensación. La memoria interna y una alarma sonora hacen que esta unidad sea esencial para todas las operaciones de limpieza por chorro.

Medidor de sales solubles SSM-200

El SSM-200 es un diseño patentado que ofrece un método portátil y automático para la detección de sales en superficies magnéticas y puede utilizarse en lugar de la prueba Bresle. En la memoria interna pueden almacenarse hasta 1000 mediciones que se pueden descargar y analizar.

Medidor Testex TXG-320

Cuando el TXG-320 se utiliza en conjunto con la cinta Testex TXT-300, este lee con precisión el registro de las medidas de profundidad del perfil de la superficie limpiada por chorro. La cinta puede conservarse para registros y referencia futura.

Medidores de espesor de la capa seca DFT-400, DFT-420, DFT-440, DFT-441

La gama Airblast de medidores de espesor de capa seca, cuenta con una amplia variedad de funciones, capaces de satisfacer las aplicaciones más exigentes. El surtido cuenta con sondas integrales y separadas, con capacidad de almacenamiento y descarga de mediciones y con la opción única de sonda inalámbrica!

Medidor hidráulico de adhesión HAT-500

El HAT-500 puede utilizarse para pruebas de adhesión destructiva y no destructiva mediante el uso de sufrideras que están pegadas al sustrato antes de ser analizado; estas sufrideras pueden extraerse a través del extractor por calor o dejarse allí y volver a analizarse como parte de un programa de mantenimiento.

Detector Holiday HOD-600

El HOD-600 pasa como voltaje a través de un electrodo de cepillo que se mueve sobre la superficie revestida; el voltaje chispeará a través de una perforación o defecto hasta el sustrato e identificará el área para una inspección más detallada.

Libre de Polvo



La gama Airblast de equipos de limpieza por chorro libre de polvo, se desarrolló como respuesta a la legislación ambiental, como también a las exigencias del cliente de un equipo de limpieza sin polvo para aplicaciones específicas como refinерías, salas de motores, etc. Cualquiera sea la aplicación, Airblast tiene la solución libre de polvo para cumplir con su requisito. Cada uno de los tipos de métodos de limpieza por chorro libre de polvo detallados en esta sección incluyen varios modelos diferentes con distintas características de rendimiento.

Aquastorm

Método: El agua y el abrasivo no metálico se mezclan en el depósito presurizado antes de que fluyan a través de una válvula especial, por la manguera y hasta la boquilla. El polvo que genera la limpieza por chorro queda en el agua y puede recogerse del sitio de trabajo rápida y fácilmente para su eliminación o reutilización.

Aplicación: Los sustratos complejos pueden limpiarse rápidamente y sin dejar polvo. Debido a la naturaleza libre de "chispas" de Aquastorm, es popular para el mantenimiento de refinерías. El rendimiento logrado es superior a la limpieza por chorro tradicional y los costos de mantenimiento se reducen debido al efecto lubricante del agua.

Chorreado con aspiración

Método: El abrasivo reciclable se transporta a presión de aire a través de la manguera de chorro hasta la pieza de trabajo donde un cabezal de limpieza con cepillo garantiza que no se escapen los abrasivos ni el polvo; después de impactar en la superficie, el abrasivo y el polvo generados se extraen mediante una manguera de succión hasta la unidad de limpieza donde el polvo se separa mediante un filtro y se deposita en un recipiente y el abrasivo limpio regresa al depósito de presión para su reutilización.

Aplicación: Diferentes cabezales de limpieza sellados a distintas formas de sustrato como: chapa plana, borde de la chapa, esquina interior, esquina exterior, diámetros del tubo desde 2" en adelante. Las mangueras de hasta 45 metros hacen posible la limpieza por chorro en las áreas confinadas.

Granallado móvil

Método: La granalla de acero fluye hasta la turbina que la proyecta en el sustrato; la granalla y el polvo rebotan y vuelven a la máquina donde una aspiradora separa el polvo del abrasivo reutilizable, el cual se deposita de nuevo en la tolva para su reutilización.



AIRBLAST

Productos



AGUA



ASPIRADORA



GRANALLADORAS
MÓVILES



GRANALLADORAS
ESTACIONARIAS



CABINAS



SALAS DE CHORREADO



Chorro con agua



Chorro con aspiración



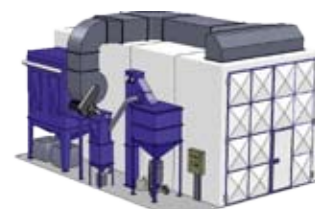
Granallado móvil



Granalladoras estacionarias



Cabinas de chorro



Salas de chorro

Aplicación: Esta gama incluye máquinas horizontales y verticales, ambas diseñadas para limpiar grandes zonas planas de forma rápida y segura y con mano de obra mínima. Las aplicaciones típicas incluyen: suelos y paredes de tanques de almacenamiento de combustible, suelos de tanques de barcos, plataformas, cascos de barcos y helipuertos.

Granalladoras estacionarias

Método: La granalla de acero se proyecta a través de múltiples turbinas, que la arrojan sobre el sustrato; después del impacto, la granalla es conducida a través de un sistema de reciclado y el abrasivo limpio vuelve a las tolvas para su reutilización.

Aplicación: Cuanto más consistente y regular sea la forma del sustrato, más alta será la productividad que puede alcanzar la granalladora. Las máquinas estándares están disponibles para planchas de acero, tubos de acero de varios diámetros y perfiles I.

Cabinas de chorro

Método: La pieza se introduce en la cabina de chorro, el abrasivo reciclable se proyecta mediante succión o presión a lo largo de una manguera corta hasta la boquilla de chorro controlada manualmente. Una mesa giratoria permite que la pieza de trabajo se manipule con facilidad para la limpieza por chorro. El abrasivo utilizado cae al fondo de la cabina donde se filtra y reutiliza.

Aplicación: Las cabinas de chorro se utilizan en muchas industrias para limpiar piezas pequeñas complejas (hasta de aprox. 1 metro cuadrado), por ejemplo, en una instalación de producción, o para limpiar partes viejas antes de la restauración, etc.

Salas de chorro

Método: La pieza se transporta a la sala de chorro donde se limpia manualmente con uno o más chorreadores. El chorro se realiza con máquinas de chorro tradicionales y utilizando granalla de acero. Después del chorro, el abrasivo se traslada manual o automáticamente hasta el elevador de cangilones que lo transporta hasta el sistema de reciclado, luego se deposita en una tolva de almacenamiento y desde allí vuelve a la máquina de chorro para su reutilización. El polvo se extrae de la sala de limpieza por chorro y se deposita en un sistema de filtración.

Aplicación: Normalmente, las salas de chorro se utilizan para limpiar objetos más grandes que se transportan a la sala de chorro mediante una grúa o una plataforma montada sobre rieles. Como la limpieza por chorro se realiza manualmente por uno o dos operarios, las posibilidades son infinitas, se puede tratar cualquier tipo de pieza, desde un pequeño bloque motor o una turbina, hasta una sección del casco de un barco o una chasis de camión.

Tuberías



Constantes expansiones en la industria del petróleo y del gas acarrearán continuas inversiones en tuberías para transportar los productos.

Los sistemas de revestimiento sofisticados de la actualidad garantizan muchos años libres de mantenimiento, con la condición de que se apliquen en un sustrato que ha sido preparado en conformidad con la especificación. Airblast tiene una completa variedad de equipos dedicados para garantizar que las tuberías se limpien de forma correcta tanto interna como externamente, ya sea en una instalación de fabricación o in situ. Cada una de las variedades detalladas en esta sección incluyen varios modelos diferentes, con distintas características de rendimiento.

Las tuberías de diámetro más pequeño presentan un problema específico en términos de acceso para la limpieza abrasiva, como también para la verificación visual de la limpieza de la superficie y del perfil obtenido. El equipo para el chorreado interior de tubos está disponible para tubos desde:

- 0.5" - 1.25" (13 - 32 mm) = Airblast Mini Blast
- 1.25" - 12" (32 - 305 mm) = Airblast Circle Blast
- 8" - 36" (204 - 915 mm) = Airblast Spinner Blast
- 35" - 63" (890 - 1600 mm) = Airblast Jumbo Pipe Blaster

Tradicionalmente, estos tipos de sistemas de limpieza por chorro requerían que el equipo se empujara manualmente a través del tubo. Todo aumento o disminución en la velocidad, acarrearía una variación en la limpieza y en el perfil del chorreado y, debido a los problemas de acceso descritos anteriormente, cuando se limpiaban los tubos de menor diámetro, de una longitud significativa, era imposible acceder a ellos para verificar la limpieza y el perfil. Por lo tanto, la única forma de garantizar que la superficie está preparada según la norma requerida, es la mecanización del proceso de chorreado. Esto elimina la posibilidad de variaciones en la velocidad con la cual el equipo se empuja a través del tubo. Antes, el equipo mecanizado no solo era costoso y complejo, sino que no era portátil. El sistema por cabrestante de Airblast es la solución perfecta.

Para limpiar el exterior de los tubos, Airblast cuenta con una amplia variedad de granalladoras estacionarias, desde unidades de una turbina que giran el tubo para garantizar una cobertura de limpieza completa, hasta máquinas de múltiples turbinas para altos volúmenes de producción.



AIRBLAST

Productos



Circleblast



Spinnerblast/Jumbo



Pipeblasters



Pipecoaters



Sistema por
cabrestante



Máquinas de limpieza por chorro estacionarias

Circleblast

Capaz de chorrear tubos internos tan pequeños como 1 1/4" ID, el sistema Circle blast utiliza una boquilla deflectora de carburo de tungsteno para garantizar un patrón de limpieza uniforme. Los lóbulos y las patas de centrado se extienden y adaptan para limpiar tubos de mayor diámetro, hasta un máximo de 12".

Spinnerblast / Jumbo

Mediante dos boquillas de chorreado Venturi, el Spinnerblast puede alcanzar índices de alta producción cuando se chorrean por dentro los tubos de 8" hasta 36" ID.

Pipeblaster

Para alcanzar índices máximos de producción al chorrear internamente los tubos de 6" a 381", el Pipeblaster utiliza múltiples boquillas Venturi montadas en un sistema de carrito motorizado.

Pipecoater

Para el revestimiento interno de tubos de 1"- 37" ID, el Pipecoater utiliza una unidad de pulverización estándar para transportar la pintura hasta el cabezal de revestimiento. Un cabezal giratorio atomiza la pintura para lograr una aplicación consistente y suave.

Sistema por cabrestante

El sistema por cabrestante puede utilizarse con los sistemas circleblast, spinnerblast y pipecoater para garantizar un índice de recorrido consistente a través del tubo (opuesto a la operación manual).

Granalladoras estacionarias

Varias granalladoras estacionarias se proporcionan para el tratamiento exterior de tubos de diferentes tamaños. Se dispone de granalladoras de una turbina que giran el tubo para garantizar una cobertura completa y las unidades de múltiples turbinas, que contribuyen a la optimización de los índices de producción.

Bienes de equipo



La gama principal de equipos de Airblast ha sido desarrollada en respuesta a la legislación ambiental y ante las exigencias del cliente de un equipo que optimizara sus operaciones de chorreado y pintura, ambas, en términos calidad y en términos de beneficios. Cualquiera que sea la aplicación, Airblast tiene una variedad significativa de Bienes de Equipo para satisfacer sus requerimientos.

Sala de chorreado

Método: La pieza se transporta a la sala de chorro, donde se chorrea manualmente por uno o más operarios, mediante el uso de máquinas tradicionales de chorreado, con granalla de acero. Después del impacto, el abrasivo se traslada manual o automáticamente hasta el elevador de cangilones que lo transporta hasta el sistema de reciclado, luego se deposita en una tolva de almacenamiento y desde allí vuelve al depósito para su reutilización. El polvo se extrae de la sala de chorro y se deposita en un sistema de filtración.

Aplicación: Normalmente, las salas de chorreado se utilizan para tratar objetos más grandes, que se transportan a la sala de chorreado mediante una grúa o una plataforma montada sobre rieles. Como el chorreado se realiza manualmente por uno o dos operarios, las posibilidades son infinitas, se puede tratar cualquier tipo de pieza, desde un pequeño bloque motor o una turbina, hasta una sección del casco de un barco o una chasis de camión.

Salas de pintura

Método: La pieza se transporta a la sala de pintura donde uno o más pintores lo pintan manualmente. La pintura se aplica con un pulverizador tradicional impulsado por aire comprimido, asistido por aire o sin aire, utilizando el equipo apropiado. El exceso de pintura se remueve a través de sistemas de filtración que garantizan que solo aire limpio se devuelva a la atmósfera. Los elementos de calefacción se proporcionan para aumentar los tiempos de tratamiento y acelerar la producción.

Aplicación: Normalmente, las salas de pintura se utilizan para pintar objetos más grandes que se transportan a la sala de pintura mediante una grúa o una plataforma montada sobre rieles. Como la pintura se realiza manualmente por uno o más pintores, las posibilidades son infinitas, se puede alojar cualquier tipo de pieza, desde un pequeño bloque motor o una turbina, hasta una sección del casco de un barco o una chasis de camión.

Deshumidificador

Método: Como las condiciones climáticas alrededor del mundo varían, Airblast tiene una variedad de deshumidificadores que utilizan un rotor desecante, como también tecnología refrigerante para optimizar el rendimiento. La tecnología de rotor desecante utiliza un químico que absorbe la humedad, atrapando el agua presente en el aire; la tecnología refrigerante usa el serpentín del evaporador donde se condensa la humedad del aire.



AIRBLAST

Productos



SALAS DE CHORREADO



SALAS DE PINTURA



DESHUMIDIFICADORES



GRANALLADORAS ESTACIONARIAS



RECICLADO



RECUPERACIÓN POR VACÍO



Salas de chorreado



Salas de pintura



Deshumidificadores



Granalladoras estacionarias



Reciclado



Recuperación por vacío

Aplicación: Las condiciones climáticas deben tenerse en cuenta en cualquier proceso de limpieza por chorro, ya que es posible que el revestimiento presente fallas, en caso de condensación anterior a su aplicación. Las áreas típicas donde se utilizan los deshumidificadores son: tanques de barcos, salas de chorro, tanques de almacenamiento de petróleo.

Granalladoras estacionarias

Método: La granalla de acero se proyecta a través de múltiples turbinas, que la arrojan sobre el sustrato; después del impacto, la granalla es conducida a través de un sistema de reciclado y el abrasivo limpio vuelve a las tolvas para su reutilización.

Aplicación: Cuanto más consistente y regular sea la forma del sustrato, más alta será la productividad que puede alcanzar la granalladora. Las máquinas estándares están disponibles para planchas de acero, tubos de acero de varios diámetros y perfiles I.

Reciclado

Método: El abrasivo utilizado se introduce manualmente en la tolva de admisión, y es recogido por el elevador de cangilones que lo vierte en una placa de distribución que garantiza un flujo uniforme, superficial y extenso hacia el limpiador en cascada. Dentro del limpiador en cascada, las partículas más grandes se separan en una bolsa para polvo y las partículas más pequeñas se extraen mediante un filtro separado con cartuchos. Las unidades pueden ajustarse para los diferentes tipos de abrasivos.

Aplicación: Airblast ofrece una variedad de unidades de reciclado que pueden configurarse con diferentes tipos de abrasivos reciclables, los tipos más comunes de abrasivo reciclable son granate y granalla de acero y granalla. Los abrasivos reciclables ofrecen muchas ventajas: significativa reducción en la manipulación de material, mejor control del tamaño del abrasivo y, por lo tanto, mejor control del perfil de la superficie y menor generación de polvo, lo que deriva en una menor exigencia en términos de filtración de polvo.

Recuperación por vacío

Método: Un motor eléctrico genera un vacío, y utilizando la útil de succión para hacer fluir el material que debe recuperarse; luego, el abrasivo fluye a lo largo de la manguera de succión y se deposita en una tolva. Después el polvo se transporta hasta el sistema de filtración y el aire limpio se impulsa a la atmósfera.

Aplicación: Las aplicaciones típicas incluyen astilleros para quitar el abrasivo de diques secos; muchas industrias también utilizan abrasivo a granel.

Airblast Group



THE NETHERLANDS

Airblast B.V. - Corporate Headquarters
P.O. Box 1075
1700 BB Heerhugowaard
Tel. : + 31 72 5718002
Fax : + 31 72 5714340
Email : info@airblast.com
Web : www.airblast.com

Airblast-Abrasives B.V.
P.O. Box 9334
1800 GH Alkmaar
Tel. : + 31 72 5715569
Fax : + 31 72 5714340
Email : info@airblast-abrasives.com
Web : www.airblast-abrasives.com

UNITED ARAB EMIRATES

Airblast Middle East LLC
P.O. Box 33419
Dubai
Tel. : + 971 4 3242776
Fax : + 971 4 3242778
Email : airblast@emirates.net.ae

SAUDI ARABIA

Airblast Saudi Trading & Industrial Est.
P.O. Box 30476
Al-Khobar 31952
Tel. : + 966 13847 3178
Fax : + 966 13847 1430
Email : info@airblast.com.sa

QATAR

Airblast Qatar WLL
P.O. Box 47044
Wakra
Tel. : + 974 4 463 1043 / 1074
Fax : + 974 4 463 1154
Email : info@airblast.com.qa

SINGAPORE

Asia Airblast Pte Ltd.
No. 55 Tuas Avenue 1
Singapore 639503
Tel. : + 65 6266 6010
Fax : + 65 6266 6968
Email : airblastsg@singnet.com.sg

MALAYSIA

AB Corrosion Control Equipment
No. 60, Jalan Permas 9/7,
Bandar Baru Permas Jaya
81750 Masai, Johor Darul Takzim
Tel. : + 60 7387 4989
Fax : + 60 7387 5989
Email : abcorrosion@airblastasia.org

INDONESIA

PT Airblast Equipment Indonesia
Komplek Mutiara Taman Palem
Blok C6 no 38-39
Cengkareng - Jakarta Barat
Tel. : +62 21 543 570 99
Fax : +62 21 543 570 98
Email : christianto@airblastasia.org

INDIA

Airblast Equipment India Pvt Ltd
#5-9-30/5 Unit 203
Paigah Plaza, Basheer Bagh
Hyderabad - 500063
Telangana State
Tel. : + 91 40 6674 8855
Fax : + 91 40 6674 8851
Email : info@airblastindia.com
Web : www.airblastindia.com

CHINA

Airblast Surface Treatment Co. Ltd.
Suit 14B - No.58 Xin Jin Qiao Rd.
Pudong New Area
Shanghai
Tel. : + 86-21-61060216
Fax : + 86-21-61062017
Email : airblast@outlook.com.cn

AUSTRALIA

Airblast Australia (Perth)
22 Irvine St
Bayswater WA 6053
Tel. : +61 (08) 9271 2265
Fax : +61 (08) 9271 2235
Email : brad@airblastwa.com.au
Web : www.airblastaustralia.com

Airblast Australia (Victoria)
13B The Crossway
Campbellfield VIC 3061
Tel. : +61 (03) 9357 6522
Fax : +61 (03) 9357 7511
Email : peter@airblastvic.com.au
Web : www.airblastaustralia.com

Airblast Australia (Queensland)
Unit 1 / 272 Lavarack Ave
Pinkenba QLD 4008
Tel. : +61 (07) 3260 2670
Fax : +61 (07) 3260 2672
Email : ross@airblastqld.com.au
Web : www.airblastaustralia.com

Or contact your local distributor.