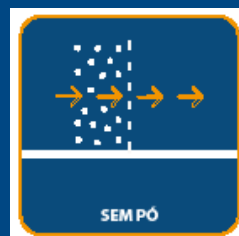




AIRBLAST

Soluções de Acabamento de Superfície



Índice

Página 1	Introdução
Páginas 2 e 3	Decapagem
Páginas 4 e 5	Pintura
Páginas 6 e 7	Inspeção
Páginas 8 e 9	Sem Pó
Páginas 10 e 11	Tubagens
Páginas 12 e 13	Bens de Capital



AIRBLAST

Introdução

Bem-vindo a "Soluções de Acabamento de Superfície Airblast".

Este guia apresenta os melhores e mais eficazes equipamentos para melhoria dos seus processos de decapagem e pintura.

Para cada tipo de setor que atende, a Airblast tem diversas gamas de equipamentos testados e experimentados nas condições mais difíceis. Fornecido com todos os acessórios, o "Sistema 7 Airblast 7" é o padrão industrial para a decapagem tradicional. Combinado com a gama de Equipamentos de Inspeção Airblast e com os equipamentos de pulverização de tinta Graco, esta plataforma de produtos satisfaz os requisitos fundamentais para o tratamento de superfícies de aço. Para plataformas terrestres ou offshore, estaleiros navais ou construções, a Airblast fornece produtos de alta qualidade com os quais pode contar.

O incentivo para investir nos Equipamentos da Airblast pode ser o desejo de obter uma vantagem sobre os seus concorrentes, controlar da melhor forma a qualidade obtida ou acompanhar a legislação ambiental – seja qual for a razão para passar a utilizar os Equipamentos da Airblast, certifique-se de que cada processo é conduzido do modo mais correto e eficiente.

Cada secção apresenta uma gama diversa de equipamentos projetados para o uso na Indústria de Acabamentos de Superfícies.



DECAPAGEM



PINTURA



INSPEÇÃO



SEM PÓ



TUBAGENS



BENS DE CAPITAL

Este guia apresenta apenas as peças principais dos equipamentos necessários e, portanto, pode haver artigos que deseja adquirir que não são mencionados nestas páginas – consulte o seu representante local da Airblast para detalhes sobre a gama completa de produtos.

Há mais de 35 anos a Airblast tem sido o líder mundial na apresentação de soluções de decapagem e pintura para a indústria anticorrosiva. Com uma rede incomparável de escritórios espalhados pelo mundo, a Airblast trabalha ao lado dos seus clientes e distribuidores, fornecendo equipamentos testados e experimentados, desenvolvendo soluções personalizadas para aplicações específicas.

A Airblast empenha-se em manter uma organização rentável a longo prazo, mediante práticas comerciais com uma base ética e moral. Investindo no futuro a longo prazo da nossa organização e daquelas com as quais fazemos negócios, nós na Airblast acreditamos que podemos compartilhar um sucesso mútuo.

As nossas instalações industriais na Europa e no Extremo Oriente produzem produtos de qualidade, apropriados às finalidades e de acordo com as certificações regionais específicas. Todos os equipamentos Airblast são fabricados de acordo com os padrões de segurança mais elevados e passam pelos nossos rigorosos controlos de qualidade antes da expedição.

Consciente das responsabilidades ambientais enfrentadas pela nossa geração, a Airblast envolveu-se num programa de pesquisas e desenvolvimento de tecnologias para possibilitar processos de decapagem e pintura com emissão zero, assim como num programa educacional para promover operações ambientalmente sustentáveis.

Decapagem



A Airblast conhece as necessidades da Indústria Anticorrosiva e os nossos equipamentos de decapagem jato abrasivo oferecem todos os recursos que o utilizador profissional necessita. Toda a nossa gama base de potes pressurizados a jato abrasivo possui controlo remoto em uma única peça, sistema de homem-morto e silenciador bem projetados e testados, garantindo custos de trabalho reduzidos, alta eficiência da abrasão e segurança para o operador.

Todas as máquinas foram projetadas para serem usadas com uma vasta gama de acessórios, incluindo uma ampla escolha de bicos, juntas de decapagem húmida e dispositivos de limpeza interior de tubos. Diversas opções de válvulas de dosagem estão disponíveis de acordo com a aplicação, incluindo Micro Valve, Flat Sand Valve, Steel Grit Valve e Thompson Valve.

Está disponível uma vasta gama de câmaras simples ou duplas de alta produção e máquinas de múltiplas saídas, fabricadas para satisfazer todas as necessidades possíveis da indústria. Todos os equipamentos forem projetados para facilitar o abastecimento rápido, o fluxo de ar irrestrito, assim como o fácil acesso para a inspeção e a manutenção. A gama portátil de 17 a 300 litros conta com a mesma alta qualidade de fabrico, segurança e rendimento dos nossos sistemas de decapagem de 3400 e 4500 litros de grande capacidade.

A Airblast oferece numerosas soluções de decapagem sem pó para garantir flexibilidade no local de instalação e alto rendimento, incluindo: máquinas de decapagem móveis por turbina, máquinas de decapagem a vácuo, juntas de bicos para decapagem húmida, sistema de decapagem por lama Aquastorm e UHP (ultra alta pressão).



AIRBLAST

Produtos



**Potes pressurizados jato abrasivo/
Potes pressurizados de grande capacidade**



**Acessórios de
Decapagem**



**Equipamentos de
Proteção Individual**



Potes pressurizados jato abrasivo

A Airblast tem uma gama completa de potes pressurizados jato abrasivo disponíveis em unidades separadas ou sistemas completos. Cada pote pressurizado é fabricado conforme a sua finalidade e de acordo com as certificações regionais específicas.

Potes pressurizados de grande capacidade

Projetados para alimentar até oito decapadores operando independentemente, os sistemas de grande capacidade foram pensados para que possam ser facilmente transportados, sendo fornecidos montados em plataformas ou em atrelados. Como cada decapador opera independentemente, o tempo de inatividade é minimizado e a produção otimizada.

Acessórios de Decapagem

A vasta gama de acessórios da Airblasts inclui tudo aquilo que é necessário para operações de decapagem, como:

- Uma seleção completa de bicos de decapagem com uma vasta gama de dimensões com os materiais mais comuns, como carboneto de tungstênio e alumínio, assim como configurações especiais, como carboneto de boro e nitreto de silício.
- Mangueiras de decapagem de alta qualidade de 25x7 ou 32x8 disponíveis com diversas classificações de desgaste
- Uma seleção completa de porta-bicos, acoplamentos para mangueiras e cabos de segurança
- Luzes de decapagem para iluminar a área de decapagem, assim como luzes individuais para uso individual do utilizador
- Uma seleção completa de válvulas de doseamento de abrasivos, incluindo Flat Sand Valve, Micro Valve, Steel Grit Valve, Abrasive Membrane Valve, Thompson Valve

Equipamentos de Proteção Individual

A segurança e o conforto durante a decapagem são fundamentais – a gama de Equipamentos de Proteção Individual da Airblast torna um trabalho duro um pouco mais fácil, e garante que seja realizado de modo mais seguro possível.

- Capacetes de Decapagem: Extreme, Panorama, Astro, e Nova.
- Fatos de decapagem fabricados em algodão denso com reforços de couro
- Sistema de filtragem de ar HAF com Monitor CO opcional, para garantir ar limpo e seguro para o operador
- Sistema de ar condicionado com tubo de arrefecimento para fornecer ar quente ou refrigerado para o capacete de decapagem, prevenindo a entrada de pó e garantindo uma respiração confortável

Pintura



A Airblast orgulha-se de ser um distribuidor certificado de longa data da Graco Gold, com exclusividade de mercado e suporte para os produtos Graco em regiões específicas do mundo.

A Graco é líder mundial em tecnologia de pulverização sem ar industrial e continua a desenvolver soluções novas inovadoras para satisfazer as necessidades de revestimento disponíveis agora e futuramente.

Os equipamentos da Graco são robustos, fáceis de manter e se tornaram muito usuais para utilizadores quer de unidade única, quer de unidades múltiplas.

A pulverização sem ar garante um ótimo equilíbrio entre confiabilidade, versatilidade e velocidade da operação e pode ser usada para aplicar uma vasta gama de revestimentos anticorrosivos monocomponente e bi-componente.

Além do tradicional revestimento monocomponente, o revestimento bi-componentes está a tornar-se cada vez mais comum graças às suas características de alto rendimento. A Graco disponibiliza uma gama completa de unidades de pulverização bi-componentes, projetadas para aplicar revestimentos com diversas proporções de mistura e tempos de secagem.

Além das unidades de pulverização, a Graco produz uma gama completa de acessórios, como:

- Pistolas de Pulverização, Pistolas de Lança, Extensões, Kits de serviço da Pistola
- Bicos, Protetores do bico
- Mangueiras de alta-pressão (simples ou dupla trança), Adaptadores, Acoplamentos
- Articulações giratórias, Encaixes, Filtros, Válvulas, Reguladores, Lubrificadores, monómetros
- Agitadores, Kits de Reparação de Bombas, Copos de Pressão, Tanques, Mangueiras de Ar / Fluidos



AIRBLAST

Produtos



Xtreme NXT

Pulverizador sem Ar de Elevado Desempenho



X-Force

Pulverizador de Alta Potência sem Fio



XP70

Pulverizador de Componentes Múltiplos



XM Pulverizador de Componentes Múltiplos



XM PFP Sistema de Aplicação

NXT Xtreme: Pulverizadores sem Ar de Elevado Desempenho e Alta pressão

Os pulverizadores sem ar Xtreme representam um novo padrão industrial para a pulverização sem ar. Durante o desenvolvimento as unidades foram completamente testadas e experimentadas para superar como rendimento e duração todos os outros pulverizadores presentes no mercado. Os pulverizadores Xtreme foram projetados para superar as condições ambientais mais duras e lidar facilmente com os revestimentos de proteção e as aplicações de controlo da corrosão mais difíceis. Com proporções 45:1, 60:1, 70:1 e 90:1, existe um pulverizador com as características de pressão e fluxo corretas para a sua aplicação.

X-Force: Pulverizador sem Ar Manual

Projetado para ser usado como um método rápido e simples para retocar trabalhos acabados, X-Force não necessita alimentação externa e pode ser deslocado rápida e facilmente para completar reparações de emergência. As baterias de alta potência garantem que esta pistola manual possa aplicar revestimentos originalmente pulverizados por um pulverizador Xtreme.

XP70: Pulverizadores sem Ar bi-componente

A tendência da indústria de revestimento aponta a produtos altamente sólidos bi-componente. Realizados com menos solventes, estes revestimentos reduzem as emissões de COVs e aceleram a produção, graças aos tempos de secagem mais rápidos. Ao utilizar a tecnologia Xtreme, a gama de pulverizadores de componentes múltiplos XP70 com proporção fixa é projetada para bombear, misturar e pulverizar materiais de alta viscosidade com uma vida útil de aproximadamente 10+ minutos, com resultados superiores.

XM: Pulverizadores sem Ar bi-componente

Ao utilizar a Tecnologia Xtreme, a gama de pulverizadores de componentes múltiplos XP70 com relação variável é projetada para bombear, misturar e pulverizar materiais de alta viscosidade com uma vida útil do recipiente de aproximadamente menos de 10 minutos, com resultados superiores. Com recursos avançados como controlo da precisão da proporção, garantia da proporção e download de dados, a gama XM é adequada especialmente para as exigências de estaleiros dos dias de hoje.

XM PFP: Sistema de Aplicação de Proteção Anti-fogo

A proteção do aço contra os efeitos do fogo exige um revestimento com material com Proteção Passiva Contra o Fogo (PFP). Este material de alto desempenho exige padrões exatos para a aderência em cada aplicação para garantir que o sistema opere como projetado. É aplicada uma fina camada de revestimento de até 20mm e, em caso de fogo, o revestimento garante uma blindagem resistente ao calor para proteger o substrato de aço contra os efeitos do fogo, que pode causar o enfraquecimento e o colapso da estrutura.

Inspeção



Equipamento de Inspeção Airblast

Cada estágio do processo de tratamento da superfície é fundamental para a proteção contra falhas prematuras do revestimento. Há diversos testes e proteções que podem ser usados para garantir que a interação do substrato do revestimento seja a desejada. A gama de Equipamentos de Inspeção Airblast divide o processo de inspeção em seis etapas diferentes – cada etapa exige vários tipos de equipamentos.

Etapa 1: Condições Climáticas

As condições climáticas predominantes durante a decapagem e a pintura são fundamentais para obter um bom revestimento e devem ser monitorizadas para evitar a formação de condensação no substrato.

Etapa 2: Limpeza da Superfície

Após a decapagem é importante verificar a limpeza do aço. A maioria dos sistemas de revestimento de elevado desempenho exige que o aço seja limpo segundo um padrão reconhecido, como: S.S.P.C., N.A.C.E. ou SA.

Etapa 3: Perfil da Superfície

De forma análoga à limpeza – o processo de decapagem também deve alcançar um perfil que garanta a aderência correta do revestimento.

Etapa 4: Espessura do Revestimento

Os sistemas de revestimento de elevado desempenho exigem que cada aplicação tenha uma espessura específica ao secar.

Etapa 5: Aderência

Se não houver aderência correta do revestimento com o substrato, o revestimento pode sofrer falhas prematuras.

Etapa 6: Inspeção

O revestimento aplicado ao substrato deve proteger contra a corrosão prematura. A integridade do revestimento pode ser avaliada, com relação à porosidade, e podem ser tomadas as medidas de correção necessárias.



AIRBLAST

Produtos



Etapa 1



Etapa 2



Etapa 3



Etapa 4



Etapa 5



Etapa 6



DPM-120

Medidor de Ponto de Orvalho RH%



SSM-200

Medidor de Sal Solúvel



TXT-300/TXG-320

Fita Testex
Medidor Testex



DFT-441

Medidor da Espessura da Película Seca



CHC-520

Cortador de Trama Cruzada



HOD-600

Detetor de Falha CC

Cada etapa inclui vários tipos de equipamento que podem ser utilizados entre si para monitorizar todo o processo. Os equipamentos chave necessários para cada estágio do processo são descritos abaixo. Para maiores informações, consulte o Guia AIE.

DPM-120 Medidor de Ponto de Orvalho

The DPM-120 mede constantemente a temperatura superficial do substrato, a temperatura do ar e a humidade relativa para calcular a temperatura do ponto de orvalho. A memória interna e um alarme audível tornam esta unidade essencial para qualquer operação de decapagem.

SSM-200 Medidor de Sal Solúvel

O SSM-200 é um projeto patenteado que fornece um método manual automático de deteção de sal na superfície magnética e pode ser usado ao invés do Teste de Bresle. Podem ser armazenadas até 1000 medições na memória interna para download e análises.

TXG-320 Medidor Testex

O TXG-320, usado junto com a Fita Testex TXT-300, lê com precisão a profundidade do perfil registado na superfície decapada. A Fita pode ser mantida para registos e referência futura.

DFT-400, DFT-420, DFT-440, DFT-441 Dry Medidores de Espessura da Película

A gama Airblast de medidores de Espessura da Película Seca apresenta uma variedade de recursos para satisfazer as aplicações mais exigentes. Inclui sondas integrais e separadas, recursos de armazenamentos e download de medições e a exclusiva opção sonda sem fios!

HAT-500 Verificador de Aderência Hidráulica

O HAT-500 pode ser usado para o teste da aderência destrutivo e não destrutivo usando peças que são coladas no substrato antes do teste; as peças podem ser removidas, usando o removedor de peças aquecido, ou deixadas no local e testadas novamente como parte de um programa de manutenção programada.

HOD-600 Detetor de Falha CC

O HOD-600 passa tensão através de um elétrodo de escova que é deslocado ao longo da superfície revestida – a tensão irá produzir fagulhas no sentido do furo de pino ou falhar, indo em direção ao substrato, identificando a área, para uma inspeção mais próxima.

Sem Pó



A gama Airblast de equipamentos de decapagem sem pó foi desenvolvida para satisfazer a legislação ambiental e as demandas dos clientes por equipamentos de decapagem sem pó para aplicações específicas como refinarias, salas de máquinas, etc. Qualquer que seja a aplicação, a Airblast tem uma solução sem pó para satisfazer as suas exigências. Cada tipo de método de decapagem sem pó descrito nesta secção possui diferentes modelos, com diferentes características de rendimento.

Aquastorm

Método: Água e abrasivo não metálico são misturados juntos no interior da cuba sob pressão antes de fluir através de uma válvula especial e pela mangueira de decapagem até bico. O pó produzido pela decapagem fica contido na água e pode ser rápida e facilmente removido do local de trabalho para a eliminação ou reutilização.

Aplicação: Substratos complexos podem ser decapados rapidamente e sem a presença de pó. Graças à ausência de faíscas, o uso do Aquastorm é comum para a manutenção de refinarias. O rendimento alcançado é superior à decapagem jato seco tradicional e os custos de manutenção são menores, graças ao efeito lubrificante da água.

Decapagem a vácuo

Método: Abrasivo reciclável é transportado por pressão pneumática, através de uma mangueira de decapagem, até à peça de trabalho, onde uma cabeça de decapagem com escova de vedação garante que o abrasivo ou o pó não saiam; após o impacto contra a superfície, o abrasivo e o pó produzido são sugados por uma mangueira de sucção até a unidade de decapagem, onde o pó é separado por um filtro e depositado numa caixa de recolha e o abrasivo limpo retorna ao recipiente de abrasivo para a reutilização.

Aplicação: Diferentes cabeças de decapagem para diferentes formas de substrato, como: chapas planas, arestas de chapas, cantos interiores, quinas, tubos com diâmetros superiores a 2". Os comprimentos das mangueiras até 45 metros permitem a decapagem em áreas delimitadas.

Granalhagem Automática

Método: O abrasivo metálico flui até à turbina giratória que lança o abrasivo contra o substrato; o abrasivo e o pó são ricocheteados e retornam à máquina, onde o vácuo separa o pó do abrasivo reutilizável, que é depositado no silo para ser novamente reutilizado.



AIRBLAST

Produtos



ÁGUA



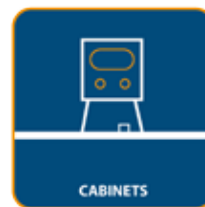
VÁCUO



GRANALHAGEM AUTOMÁTICA (MÓVEL)



GRANALHAGEM AUTOMÁTICA (ESTACIONÁRIA)



CABINETS



SALA DE DECAPAGEM



Decapagem a jato úmido



Decapagem por vácuo



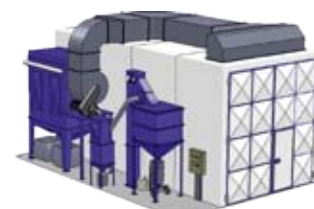
Granalhagem automática (móvel)



Granalhagem automática (estacionária)



Cabinas de Decapagem



Sala de Decapagem

Aplicação: Esta gama incorpora as máquinas horizontais e verticais – ambas foram projetadas para a decapagem rápida de grandes áreas planas, com segurança e o mínimo esforço humano. As aplicações típicas incluem: pavimento e paredes de tanques de armazenamento de petróleo, fundos de tanques de navios, convés de navios, costdos de navios e aeroportos.

Granalhagem automática (estacionária)

O abrasivo metálico alimenta múltiplas turbinas giratórias, que lançam o abrasivo contra o substrato; após o impacto, o abrasivo é transportado e limpo através de um sistema de reciclagem e retorna novamente ao silo para a reutilização.

Aplicação: Quanto mais consistente e regular a forma do substrato – maior a produção que pode ser obtida com uma granalhadora automática a estão disponíveis máquinas padrão para chapas de aço, tubos de aço de diversos diâmetros e perfis em I.

Cabinas de Decapagem

Método: O substrato é carregado na cabina de decapagem – o abrasivo reciclável é impelido por sucção ou pressão ao longo de uma mangueira de decapagem curta até o bico de decapagem com controlo manual. Uma mesa giratória permite que a peça seja manobrada para facilitar a decapagem. O abrasivo usado cai no chão da cabina sendo filtrado e reutilizado.

Aplicação: As cabinas de decapagem são usadas para a decapagem de substratos complexos pequenos (até cerca de 1 metro quadrado) em diversas indústrias, por exemplo numa unidade de produção, para limpar peças velhas antes de remontá-las, etc.

Sala de Decapagem

Método: A peça de trabalho é transportada até à sala de decapagem onde é decapada manualmente por um ou mais operadores. A decapagem é realizada com cubas de jato secto tradicionais usando aço abrasivo. Depois da decapagem, o abrasivo é deslocado manual ou automaticamente até ao elevador de alcatruzes, que o transporta para o sistema de reciclagem, depois do que é depositado no alimentador de armazenagem, do qual retorna á cuba para a reutilização. O pó é extraído da sala de decapagem e depositado num sistema de filtragem.

Aplicação: As salas de decapagem geralmente são usadas para a decapagem de objetos grandes, que são transportados até ela mediante guindastes ou carros montados em trilhos. Como a decapagem é realizada manualmente por um ou mais operadores, as possibilidades são inúmeras, qualquer substrato pode ser acomodado, de um pequeno bloco do motor ou turbina a uma secção de navio ou carroçaria de camião.

Tubagens



A constante expansão da indústria petrolífera e de gás implica em investimentos contínuos em tubagens para o transporte dos produtos.

Os sofisticados sistemas de revestimento atuais garantem muitos anos de operação sem manutenção, desde que aplicados num substrato preparado de acordo com as especificações. A Airblast tem uma gama completa de equipamentos voltados a garantir a correta decapagem interna e externa da tubagem, quer numa unidade de produção, quer no local. Cada gama descrita nesta secção possui diferentes modelos, com diferentes características de rendimento.

Tubagens com diâmetros menores apresentam um problema específico de acesso para a decapagem abrasiva, assim como de verificação visual da limpeza da superfície e do perfil obtido. Estão disponíveis equipamentos para a decapagem interna de tubos de:

-	0.5" – 1.25"	(13 - 32 mm)	=	Airblast Mini Blast
-	1.25" – 12"	(32 - 305 mm)	=	Airblast Circle Blast
-	8" – 36"	(204 - 915 mm)	=	Airblast Spinner Blast
-	35" – 63"	(890 - 1600 mm)	=	Airblast Jumbo Pipe Blaster

Tradicionalmente, estes tipos de sistemas de decapagem exigem que o equipamento seja manualmente puxado através do tubo. Qualquer aumento ou diminuição da velocidade provocaria uma diferença da limpeza da decapagem e do perfil e, devido aos problemas de acesso descritos acima, a decapagem de tubos de diâmetros menores com comprimento significativo, o acesso para verificar a limpeza e o perfil é impossível. Portanto, o único modo de garantir que a superfície seja preparada conforme os requisitos exigidos é a mecanização do processo de decapagem. Dessa forma, remove-se qualquer possibilidade de variação da velocidade de tração do equipamento através do tubo. No passado, o equipamento mecanizado, além de caro e complexo, não era portátil. O Sistema de Guincho Airblast é a solução perfeita.

Para a decapagem externa de tubos, a Airblast tem uma gama completa de máquinas de decapagem por turbina fixa, de unidades com turbina única, que rodam o tubo para garantir a cobertura de decapagem completa, a máquina de turbinas múltiplas, para altas produções.



AIRBLAST

Produtos



Circleblast



Spinnerblast/
Jumbo



Decapadores
para Tubos



Revestidores
de Tubos



Sistema
de Guincho



Máquinas de Decapagem por Turbina Fixa

Circleblast

Capaz de realizar a decapagem interna de tubos com até 1 1/4" de diâmetro interno, a Circle blast usa uma ponta de deflexão de carboneto de tungstênio para garantir um padrão de decapagem uniforme. Ressaltos e pinos de centragem estão disponíveis para a decapagem de tubos com diâmetros maiores, até um máximo de 12".

Spinnerblast / Jumbo

Usando dois bicos de decapagem venturi, o Spinnerblast garante níveis de produção elevados durante a decapagem interna de tubos de 8" a 36" de diâmetro interno.

Decapador para Tubos

Para garantir as taxas máximas de produção durante a decapagem interna de tubos de 6" a 381", o decapador para tubos usa bicos venturi múltiplos montados num sistema de carro motorizado.

Revestidor de Tubos

Para o revestimento interno de tubos de 1" a 37" de diâmetro interno, o Revestidor de Tubos utiliza uma unidade de pulverização padrão para transportar a tinta à cabeça de revestimento. Uma cabeça giratória pulveriza a tinta, tornando possível uma aplicação de consistência suave.

Sistema de Guincho

O Sistema de Guincho pode ser usado com o circleblast, o spinnerblast e o revestidor de tubos para garantir uma taxa constante de excursão ao longo do tubo (de forma oposta à operação manual).

Decapagem por Turbina Fixa

Diversas máquinas de decapagem por turbina fixa estão disponíveis para a decapagem externa de tubos de diferentes dimensões. Estão disponíveis unidades de decapagem com turbina única, que giram o tubo para garantir uma cobertura completa, e unidades de decapagem com turbinas múltiplas, que otimizam as taxas de produção.

Bens de Capital



A gama Airblast de Bens de Capital foi projetada para satisfazer a legislação ambiental e as demandas dos clientes por equipamentos para otimizar as suas operações de decapagem e pintura em termos de qualidade da produção e lucros gerados. Qualquer que seja a aplicação, a Airblast tem uma gama de Bens de Capital para satisfazer as suas exigências.

Sala de Decapagem

Método: O substrato é transportado até a sala de decapagem, onde é decapado manualmente por um ou mais operadores usando recipientes de abrasivos abertos tradicionais com aço abrasivo. Depois do impacto, o abrasivo é deslocado manual ou automaticamente ao elevador de alcatruzes, que o transporta ao sistema de reciclagem, depois do que é depositado no alimentador de armazenagem, do qual retorna ao recipiente de abrasivo para a reutilização. O pó é extraído da sala de decapagem e depositado num sistema de filtragem.

Aplicação: As salas de decapagem geralmente são usadas para a decapagem de objetos grandes que são transportados até ela mediante guindastes ou carros montados em trilhos. Como a decapagem é realizada manualmente por um ou mais operadores, as possibilidades são inúmeras, qualquer substrato pode ser acomodado, de um pequeno bloco do motor ou turbina a uma secção de navio ou carroçaria de camião.

Sala de Pintura

Método: O substrato é transportado até a sala de pintura onde é pintado manualmente por um ou mais operadores. A pintura é realizada mediante pulverização de ar tradicional, com comando pneumático, ou sem ar, usando o equipamento adequado. O excesso de tinta é extraído mediante sistemas de filtragem que garantem que ar limpo seja liberado ao ambiente. Estão disponíveis elementos aquecedores para diminuir o tempo de secagem e acelerar a produção.

Aplicação: As salas de pintura geralmente são usadas para a pintura de objetos grandes que são transportados até ela mediante guindastes ou carros montados em trilhos. Como a pintura é realizada manualmente por um ou mais operadores, as possibilidades são inúmeras, qualquer substrato pode ser acomodado, de um pequeno bloco do motor ou turbina a uma secção de navio ou carroçaria de camião.

Desumidificador

Método: Como as condições climáticas ao redor do mundo variam, a Airblast tem gamas de desumidificadores que utilizam Turbinas de Secagem assim como tecnologias de refrigeração para otimizar o desempenho. A tecnologia de Turbinas de Secagem utiliza uma mistura de absorventes químicos para reter a água do ar e a tecnologia de refrigeração utiliza serpentinas de evaporação para a condensação da mistura do ar.



AIRBLAST

Produtos



SALA DE DECAPAGEM



SALA DE PINTURA



DESUMIDIFICADOR



DECAPAGEM POR
TURBINA FIXA



RECICLAGEM



RECUPERAÇÃO DO VÁCUO



Sala
de Decapagem



Sala
de Pintura



Desumidificador



Decapagem por
Turbina Fixa



Reciclagem



Recuperação
do Vácuo

Aplicação: As condições climáticas devem ser levadas em consideração em qualquer processo de decapagem devido ao potencial de falha do revestimento em caso de condensação antes da aplicação do sistema de revestimento. Áreas típicas em que os desumidificadores são usados incluem: tanques de navios, salas de decapagem, tanque de armazenamento de petróleo.

Decapagem por Turbina Fixa

Método: A granalha de aço alimenta as turbinas giratórias de decapagem múltiplas, que lançam o abrasivo ao substrato; após o impacto, o abrasivo é transportado através de um sistema de reciclagem para remover os contaminantes, incluindo o pó, que é depositado numa caixa de recolha, e o abrasivo limpo retorna ao alimentador para a reutilização.

Aplicação: Quanto mais consistente e regular a forma do substrato – maior a produção que pode ser obtida com a máquina de turbina de decapagem. Estão disponíveis máquinas padrão para placas de aço, tubos de aço de diversos diâmetros e perfis em I.

Reciclagem

Método: O abrasivo usado é conduzido manualmente até à tremonha de alimentação, no qual é recolhido pelo elevador de alcatruzes e descarregado na placa de distribuição que garante um fluxo uniforme, raso e bem espalhado na cascata de limpeza. Dentro da cascata de limpeza, as partículas maiores são separadas para um saco de pó e as partículas menores são extraídas por um separador estático com filtro de cartucho. A unidade pode ser ajustada para diversos tipos de abrasivos.

Aplicação: A Airblast oferece uma gama de unidades de reciclagem que podem ser configuradas para trabalhar com diferentes tipos de abrasivos recicláveis – os tipos mais comuns de abrasivos recicláveis são granalha de aço esférica / angular. Os abrasivos recicláveis oferecem diversas vantagens: grande redução de material manuseado, maior controlo da dimensão do abrasivo e, portanto, do perfil da superfície, e menor produção de pó, o que leva a um menor exigência de filtragem de pó.

Recuperação por Vácuo

Método: O vácuo é gerado por um motor elétrico usando uma ferramenta de sucção para fluidificar o material a ser recuperado; então, o abrasivo passa através de uma mangueira de sucção e é depositado num reservatório, enquanto o pó é transportado até ao sistema de filtragem e o ar limpo é liberado na atmosfera.

Aplicação: Uma aplicação típica inclui: estaleiros para remover abrasivos de docas secas, assim como muitas outras indústrias onde são usados abrasivos a granel.

Airblast Group



THE NETHERLANDS

Airblast B.V. - Corporate Headquarters
P.O. Box 1075
1700 BB Heerhugowaard
Tel. : + 31 72 5718002
Fax : + 31 72 5714340
Email : info@airblast.com
Web : www.airblast.com

Airblast-Abrasives B.V.
P.O. Box 9334
1800 GH Alkmaar
Tel. : + 31 72 5715569
Fax : + 31 72 5714340
Email : info@airblast-abrasives.com
Web : www.airblast-abrasives.com

UNITED ARAB EMIRATES

Airblast Middle East LLC
P.O. Box 33419
Dubai
Tel. : + 971 4 3242776
Fax : + 971 4 3242778
Email : airblast@emirates.net.ae

SAUDI ARABIA

Airblast Saudi Trading & Industrial Est.
P.O. Box 30476
Al-Khobar 31952
Tel. : + 966 13847 3178
Fax : + 966 13847 1430
Email : info@airblast.com.sa

QATAR

Airblast Qatar WLL
P.O. Box 47044
Wakra
Tel. : + 974 4 463 1043 / 1074
Fax : + 974 4 463 1154
Email : info@airblast.com.qa

SINGAPORE

Asia Airblast Pte Ltd.
No. 55 Tuas Avenue 1
Singapore 639503
Tel. : + 65 6266 6010
Fax : + 65 6266 6968
Email : airblastsg@singnet.com.sg

MALAYSIA

AB Corrosion Control Equipment
No. 60, Jalan Permas 9/7,
Bandar Baru Permas Jaya
81750 Masai, Johor Darul Takzim
Tel. : + 60 7387 4989
Fax : + 60 7387 5989
Email : abcorrosion@airblastasia.org

INDONESIA

PT Airblast Equipment Indonesia
Komplek Mutiara Taman Palem
Blok C6 no 38-39
Cengkareng - Jakarta Barat
Tel. : +62 21 543 570 99
Fax : +62 21 543 570 98
Email : christianto@airblastasia.org

INDIA

Airblast Equipment India Pvt Ltd
#5-9-30/5 Unit 203
Paigah Plaza, Basheer Bagh
Hyderabad - 500063
Telangana State
Tel. : + 91 40 6674 8855
Fax : + 91 40 6674 8851
Email : info@airblastindia.com
Web : www.airblastindia.com

CHINA

Airblast Surface Treatment Co. Ltd.
Suit 14B - No.58 Xin Jin Qiao Rd.
Pudong New Area
Shanghai
Tel. : + 86-21-61060216
Fax : + 86-21-61062017
Email : airblast@outlook.com.cn

AUSTRALIA

Airblast Australia (Perth)
22 Irvine St
Bayswater WA 6053
Tel. : +61 (08) 9271 2265
Fax : +61 (08) 9271 2235
Email : brad@airblastwa.com.au
Web : www.airblastaustralia.com

Airblast Australia (Victoria)
13B The Crossway
Campbellfield VIC 3061
Tel. : +61 (03) 9357 6522
Fax : +61 (03) 9357 7511
Email : peter@airblastvic.com.au
Web : www.airblastaustralia.com

Airblast Australia (Queensland)
Unit 1 / 272 Lavarack Ave
Pinkenba QLD 4008
Tel. : +61 (07) 3260 2670
Fax : +61 (07) 3260 2672
Email : ross@airblastqld.com.au
Web : www.airblastaustralia.com

Or contact your local distributor.