



AIRBLAST

High Carbon Steel Shot & Grit

Steel Shot



S780
SS2.5



S330
SS1.0



S660
SS2.0



S280
SS0.8



S550
SS1.7



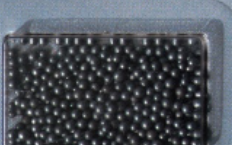
S230
SS0.6



S460
SS1.4



S170
SS0.5



S390
SS1.2



S110
SS0.3

Steel Grit



G10
SG2.5



G25
SG1.0



G12
SG2.0



G40
SG0.7



G14
SG1.7



G50
SG0.4



G16
SG1.4



G80
SG0.3



G18
SG1.2



G120
SG0.2

Product and Toepassingen

Steel shot

High carbon steel shot wordt met name gebruikt in werpstraal machines en zorgt voor een meer golvend ruwheidsprofiel op het gestraalde oppervlak. Gedurende de levenscyclus blijft het shot zijn ronde vorm behouden en bladeren alleen dunne flinters van de buitenste laag af. Het shot van Airblast-Abrasives heeft een lange standtijd en zeer hoge straalintensiteit.

Steel shot wordt gebruikt voor verschillende doeleinden waaronder; ontbramen en reinigen van gietstukken, stralen van buizen, staalplaten en profielen, shot peening etc. In onze eigen productie faciliteit wordt gebruik gemaakt van de laatste technologieën om het hoogwaardige straalmiddel te produceren.

Steel grit

High carbon steel grit wordt geproduceerd door de grote korrels uit het productieproces te breken in grit. Het materiaal zorgt voor een meer kantig / hoekig profiel en wordt met name gebruikt voor reiniging en het creëren van een anker profiel voorafgaand aan het coating proces. High carbon steel grit wordt gebruikt in zowel werpstraal machines als straalcabines en komt in drie verschillende hardheden.

SPECIFICATIE HIGH CARBON STEEL SHOT

Chemische samenstelling	(C): 0.80 - 1.20% (Mn): 0.35 - 1.20% (Si): ≥ 0.40 (S): $\leq 0.05\%$ (P): $\leq 0.05\%$
Hardheid	40 - 50HRC, 52 - 56HRC, 56 - 60HRC
Deviatie hardheid	Max. deviatie ± 3.0 HRC
Microstructuur	Getemperd martensiet of sorbiet
Soortelijk gewicht	7.4 g/cm ³
Stortgewicht	4.4 g/cm ³

mesh	mm	SS-2.5	SS-2.0	SS-1.7	SS-1.4	SS-1.2	SS-1.0	SS-0.8	SS-0.6	SS-0.5	SS-0.3
7	2.80	all pass									
8	2.36		all pass								
10	2.00	85%min		all pass	all pass						
12	1.70	97%min	85%min		5%max	all pass					
14	1.40		97%min	85%min		5%max	all pass				
16	1.18			97%min	85%min		5%max	all pass			
18	1.00				96%min	85%min		5%max	all pass		
20	0.850					96%min	85%min		10%max	all pass	
25	0.710						96%min	85%min		10%max	
30	0.600							96%min	85%min		all pass
35	0.500								97%min		10%max
40	0.425									85%min	
45	0.355									97%min	
50	0.300										80%min
80	0.180										90%min
120	0.125										
200	0.075										
325	0.045										
SAE J444		S-780	S-660	S-550	S-460	S-390	S-330	S-280	S-230	S-170	S-110

SPECIFICATIE HIGH CARBON STEEL GRIT

Chemische samenstelling	(C): 0.80 - 1.20% (Mn): 0.60 - 1.20% (Si): ≥ 0.40 (S): $\leq 0.05\%$ (P): $\leq 0.05\%$
Hardheid	GP: 42 - 52HRC, GL: 53 - 60HRC, GH: 60 - 64HRC
Deviatie Hardheid	Max. deviatie ± 3.0 HRC
Microstructuur	Getemperd martensiet of sorbiet
Soortelijk gewicht	7.6 g/cm ³
Stortgewicht	4.2 g/cm ³

mesh	mm	SG-2.5	SG-2.0	SG-1.7	SG-1.4	SG-1.2	SG-1.0	SG-0.7	SG-0.4	SG-0.3	SG-0.2
7	2.80	all pass									
8	2.36		all pass								
10	2.00	80%min		all pass							
12	1.70	90%min	80%min		all pass						
14	1.40		90%min	80%min		all pass					
16	1.18			90%min	75%min		all pass				
18	1.00				85%min	75%min		all pass			
20	0.850										
25	0.710					85%min	70%min		all pass		
30	0.600										
35	0.500										
40	0.425						80%min	70%min		all pass	
45	0.355										
50	0.300							80%min	65%min		all pass
80	0.180								75%min	65%min	
120	0.125									75%min	60%min
200	0.075										70%min
325	0.045										
SAE J444		G-10	G-12	G-14	G-16	G-18	G-25	G-40	G-50	G-80	G-120